

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI W PRZYPADKU NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE, WYKORZYSTYWANE JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU

POŁA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

1. PESEL	2. NIP**	3. REGON**

*wypełnia właściciel nieruchomości będący osobą fizyczną

**wypełnia właściciel nieruchomości niebędący osobą fizyczną

Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 250)
Składający:	Właściciele nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach zamieszkujący na terenie Gminy Pcim
Termin składania:	14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Pcimiu, 32-432 Pcim 563

A.	OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
	1. <input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja w związku z powstaniem obowiązku uiszczenia opłaty (na podstawie art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Dz. U. z 2016 r. poz. 250)	2. ____ - ____ - 20__ r. – data zamieszkania pierwszego mieszkańca lub powstania odpadów komunalnych
	3. <input type="checkbox"/> zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty (na podstawie art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Dz. U. z 2016 r. poz. 250)	4. ____ - ____ - 20__ r. – data nastąpienia zmiany
	5. <input type="checkbox"/> ustania obowiązku naliczenia opłaty (na podstawie art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Dz. U. z 2016 r. poz. 250)	6. ____ - ____ - 20__ r. – ustania obowiązku opłaty
	7. <input type="checkbox"/> korekta deklaracji do korekty należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997r. – Ordynacja podatkowa (Dz.U. z 2015 r. poz. 613 z późn. zm.)	8. Od ____ - ____ - 20__ r. do ____ - ____ - 20__ r. – okres, którego korekta dotyczy

B.	PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI	
	9. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
	<input type="checkbox"/> Właściciel nieruchomości <input type="checkbox"/> Współwłaściciel <input type="checkbox"/> Najemca, dzierżawca <input type="checkbox"/> Użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/> Zarządca nieruchomości wspólnej <input type="checkbox"/> Inny jaki	

C. DANE IDENTYFIKACYJNE PODMIOTU WSKAZANEGO W PUNKCIE B

C1	SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat)
	10. <input type="checkbox"/> Osoba fizyczna <input type="checkbox"/> Osoba prawna <input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

C2	OSOBA FIZYCZNA	
	11. Imię i Nazwisko	12. Nazwisko rodowe
	13. Data urodzenia ____ - ____ - ____ r.	14. Adres e-mail *

C3	ADRES ZAMELDOWANIA /ZAMIESZKANIA/ ADRES SIEDZIBY – NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE				
	15. Kraj	16. Województwo	17. Kod pocztowy	18. Poczta	
	19. Miejscowość	20. Ulica	21. Nr domu	22. Nr lokalu	23. Telefon

C4	ADRES KORESPONDENCYJNY (wypełnić, jeżeli jest inny niż powyżej)				
	24. Kraj	25. Województwo	26. Kod pocztowy	27. Poczta	
	28. Miejscowość	29. Ulica	30. Nr domu	31. Nr lokalu	32. Telefon

C5	ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY		
	33. Miejscowość	34. Kod pocztowy	35. Poczta
	36. Nr domu	37. Nr lokalu	38. Obręb i nr działki*

D.	DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁATY
-----------	---

D1	Oświadczam, że: odpady z nieruchomości będą zbierane w sposób: (zaznaczyć właściwy kwadrat)
	39. <input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny

E.	OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
-----------	--

E1	IŁOŚĆ DOMKÓW LETNISKOWYCH	40.	IŁOŚĆ INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE	41.
	WYSOKOŚĆ OPŁATY OD DOMKU LETNISKOWEGO LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE / NA ROK			42. zł
	IŁOCZYN LICZBY DOMKÓW LETNISKOWYCH LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE I STAWKI OPŁATY			43. zł/rok

F.	PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ	
	44. Data ___ - ___ - 20___r.	45. Podpis/y (pieczęć) właściciela nieruchomości/osoby/osób reprezentujących właściciela nieruchomości

Adnotacje urzędowe:

POUCZENIE
Niniejsza deklaracja zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r. poz. 1619 z późn. zm.) stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego w przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z niniejszej deklaracji lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości.

* - pola niewymagane do wypełnienia.